

## N2-Verdichterstation AGT-14/62 - 500 bar


### Verdichterstation für Stickstoff - Beispielanlagen

| Betriebstechnische Daten      |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| Luftantriebsdruck             | 2 bis 8,0 bar        |
| Betriebsdruck, max.           | 500 bar              |
| Formel Übersetzungsverhältnis | 60 x Pa + 4 x Ps     |
| Hubvolumen                    | 216 cm <sup>3</sup>  |
| Vordruck                      | 2 bis 32 bar         |
| Förderleistung                | 20-200 NI/min.       |
| Anschlüsse                    |                      |
| Drucklufteingang              | G 1/2"               |
| Gaseingang                    | 10 S; 1/4"NPT; G1/2" |
| Gasausgang                    | 3/8" MP/ 1/4" NPT    |
| Anzahl Luftantriebszylinder   | 2                    |
| Wirkungsprinzip               | zweistufig           |

### Vorteile der Verdichterstationen

- Kompressor trockenlaufend
- Wartungsfreundlicher Aufbau der Geräte
- Lange Lebensdauer durch langsame Kolbengeschwindigkeit
- Betriebsdruck einstellbar durch Druckregler oder Kontaktmanometer
- Nach Erreichen des Enddruckes kein Energieverbrauch
- Keine elektrische Installation nötig

### Ausstattung

- Autom. Abschaltung bei Erreichen des Enddruckes mit Kontaktmanometer
- Druckbegrenzungsventil 500 bar, inkl. Flaschenadapter und Schläuche
- Betriebsdruckmanometer für Eingangs- sowie Ausgangsdruck Ø 160
- Leckageleitung am Kompressor, Sicherheits- und Entlastungsventil
- Feinfilter sowie Absperrventile für Ein- und Ausgang
- Zertifiziert nach 2006/42/EG 7 / optional ATEX Ex II 2G c T2 

weitere Ausstattung auf Anfrage

