

Hydraulikaggregat LP-1187-DXHF-B602 3.800 bar

Hydraulikaggregat für Öl bis 3.800 bar

Betriebstechnische Daten

Luftantriebsdruck	0,5 bis 5,5 bar
Betriebsdruck, max.	3.800 bar
Formel Übersetzungsverhältnis	1:690
Hubvolumen	2,3 ml
Gewicht	47,5 kg
Maße BxHxT	890 x 725 x 400 mm

Anschlüsse

Drucklufteingang	G 1/2" (Kupplungsstecker DN 7,2mm)
Mediumeingang	Einfüllstutzen ø 45 mm
Druckausgang	HP-4 (9/16"-18UNF; M16x1,5)
Anzahl Luftantriebszylinder	2
Wirkungsprinzip	einfachwirkend

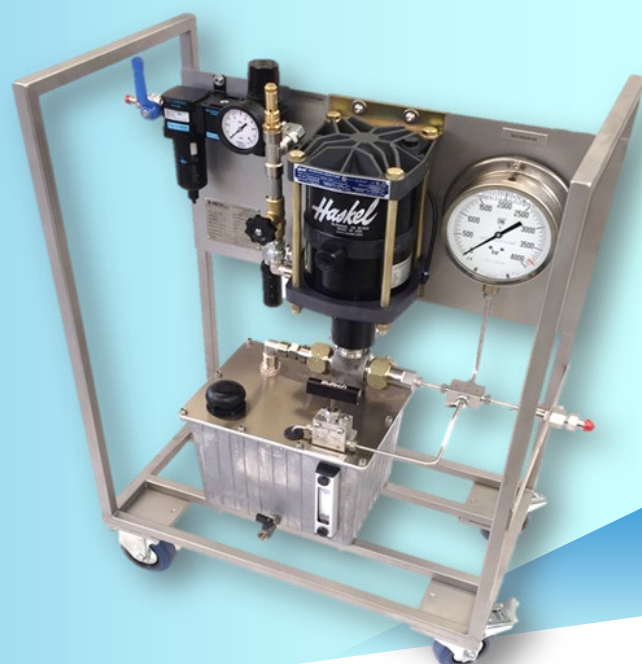
Vorteile der Hydraulikeinheit

- Für unterschiedliche Betriebsmedien einsetzbar (Öl; Emulsion; Glycerin)
- Bedienungs- und Wartungsfreundlicher Aufbau der verbauten Geräte
- Lange Lebensdauer durch langsame Kolbengeschwindigkeit (regelbar)
- Betriebsdruck einstellbar durch Druckregler am Eingang
- Nach Erreichen des Enddruckes kein Energieverbrauch
- Keine elektrische Hilfsenergie bzw. Installation nötig

Ausstattung

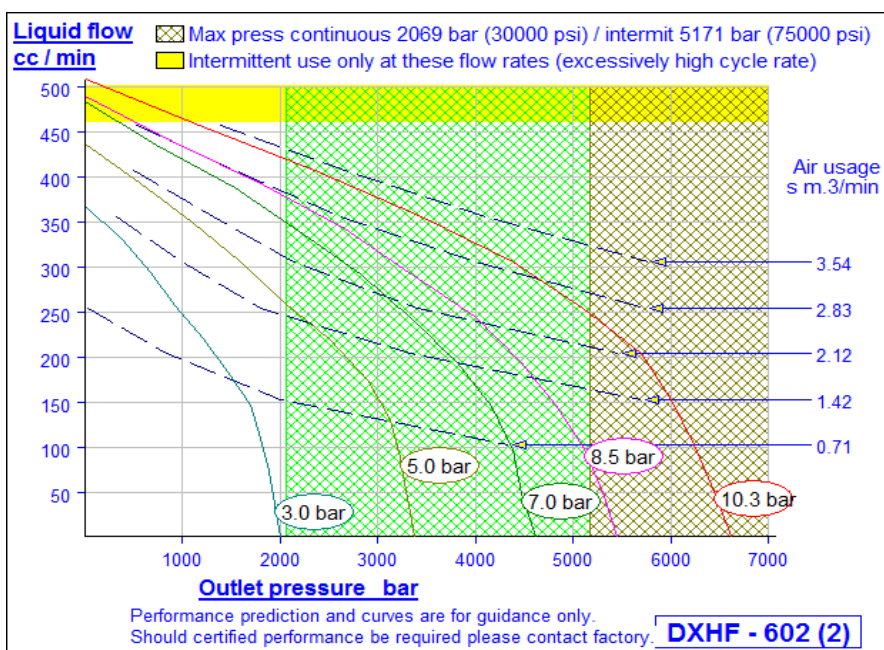
- Druckluft-EingangsfILTER mit Absperrventil sowie Druck-Regel-einheit
- Betriebsdruckmanometer für Eingangs- sowie Ausgangsdruck
- Absperrventile für Drucklufteingang sowie zur Druckentlastung
- Schutzrahmen aus Edelstahl mit Lenk- und Bockrollen ø 100
- 12 l Aluminium-Vorratstank mit Einfüllstutzen, Füllstandanzeiger u.- Ablass
- Zertifiziert nach 2006/42/EG

[weitere Ausstattung auf Anfrage](#)

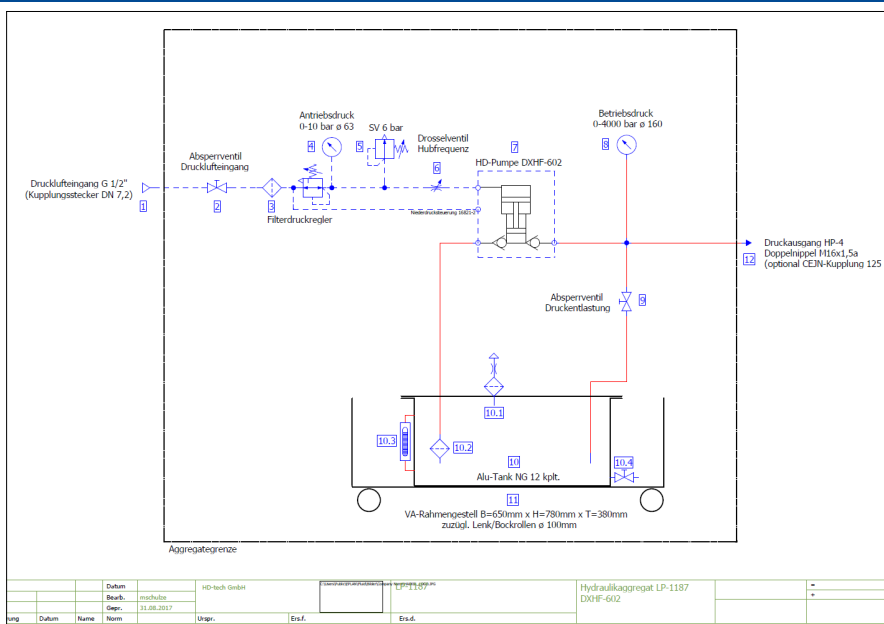


Hydraulikaggregat LP-1187-DXHF-B602 3.800 bar

Leistungsdiagramm



Schaltplan LP-1187



Stand: 2015-10 / Version 0.2
 Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

© HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG, Wernigerode
 Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck und Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung des Herausgebers.

HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG

Max-Planck-Str. 7 - 38855 Wernigerode

Fon 03943-26780-0

Fax 03943-26780-20

Email info@h-d-tech.de

Web www.h-d-tech.de