

Hydraulikaggregat MS-21-160 bar

Hydraulikaggregat für Wasser bis 160 bar

Betriebstechnische Daten

Luftantriebsdruck	2 bis 6 bar
Betriebsdruck, max.	160 bar
Formel Übersetzungsverhältnis	1:25
Hubvolumen	3,3 ml
Gewicht	9,5 kg
Maße BxHxT	460 x 210 x 350 mm

Anschlüsse

Drucklufteingang	G 1/4"
Druckausgang	G 1/4" / Adapter...
Medienzulauf	G 1/4" / Adapter...
Anzahl Luftantriebszylinder	1
Wirkungsprinzip	einfachwirkend

Vorteile der Hydraulikeinheit

- Für unterschiedliche Betriebsmedien einsetzbar
- Bedienungs- und Wartungsfreundlicher Aufbau der verbauten Geräte
- Lange Lebensdauer durch langsame Kolbengeschwindigkeit
- Betriebsdruck einstellbar durch Druckregler am Eingang
- Nach Erreichen des Enddruckes kein Energieverbrauch
- Keine elektrische Hilfsenergie bzw. Installation nötig

Ausstattung

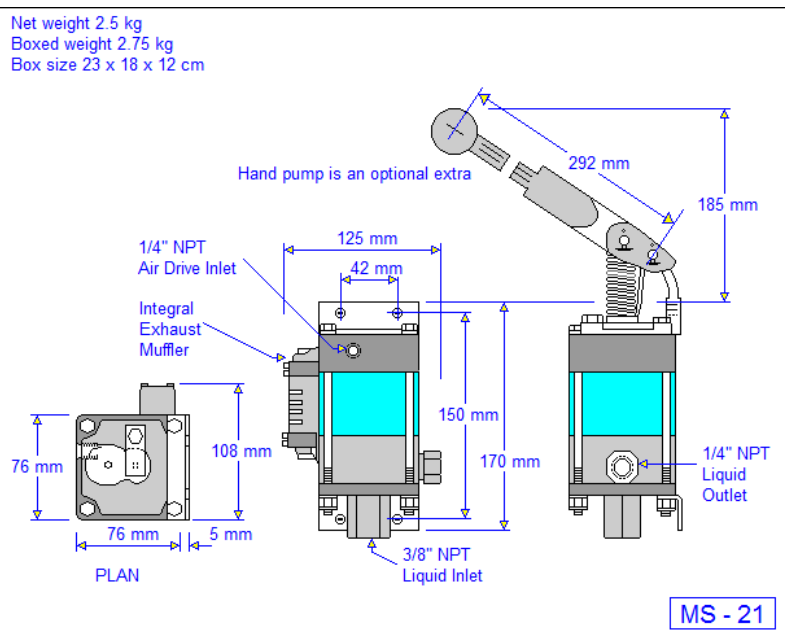
- EingangsfILTER mit Absperrventil sowie Druck-Regleinheit
- Betriebsdruckmanometer für Eingangs- sowie Ausgangsdruck
- Absperrventile für Drucklufteingang sowie Druckentlastung
- Handnotbetrieb für den manuellen Einsatz ohne Druckluftquelle
- Vorbereitet für den stationären –und mobilen Einsatz
- Zertifiziert nach 2006/42/EG und 94/9/EG

[weitere Ausstattung auf Anfrage](#)

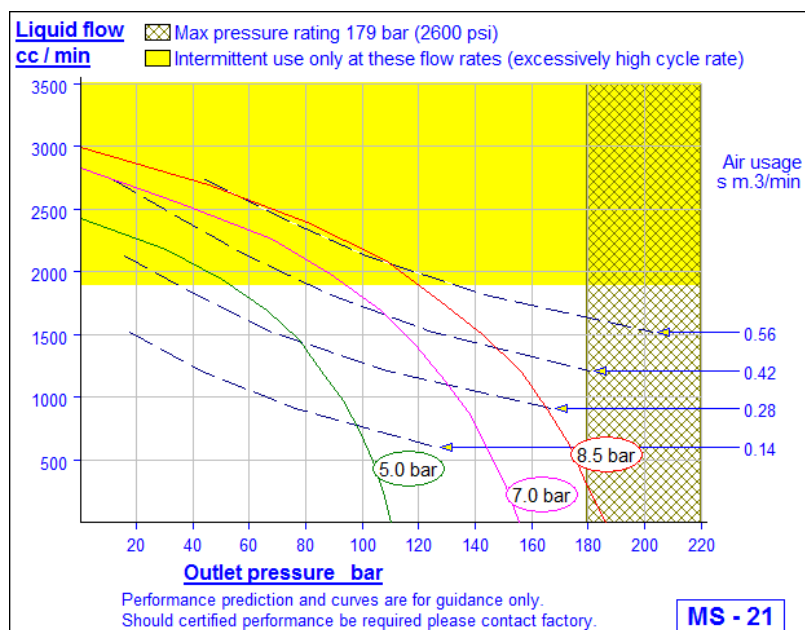


Hydraulikaggregat MS-21-160 bar

Abmessungen Pumpe



Kennlinie MS-21



Stand: 2013-07 / Version 0.1
Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

© HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG, Wernigerode
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck und Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung des Herausgebers.

HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG

Max-Planck-Str. 7 - 38855 Wernigerode

Fon 03943-26780-0

Fax 03943-26780-20

Email info@h-d-tech.de

Web www.h-d-tech.de