

Verdichterstation f. Gase - AGT-4 - AG-15 - 60 bar

Verdichterstation

Betriebstechnische Daten

Luftantriebsdruck	2 bis 8,0 bar
Betriebsdruck, max.	60 bar
Formel Übersetzungsverhältnis	4 x Pa + Ps; 15 x Pa
Hubvolumen	150 cm ³
Gewicht	150 kg
Maße BxHxT	1000 x 1200 x 300 mm

Anschlüsse

Drucklufteingang	G 1/2"
Gaseingang	6 mm Rohranschluss
Druckluftausgang / Gasausgang	6 mm Rohranschluss
Anzahl Luftantriebszylinder	2
Wirkungsprinzip	doppeltwirkend

Vorteile der Verdichterstationen

Kompressor trockenlaufend
Wartungsfreundlicher Aufbau der Geräte
Lange Lebensdauer durch langsame Kolbengeschwindigkeit
Betriebsdruck einstellbar durch Druckregler
Nach Erreichen des Enddruckes kein Energieverbrauch
Keine elektrische Installation nötig

Ausstattung

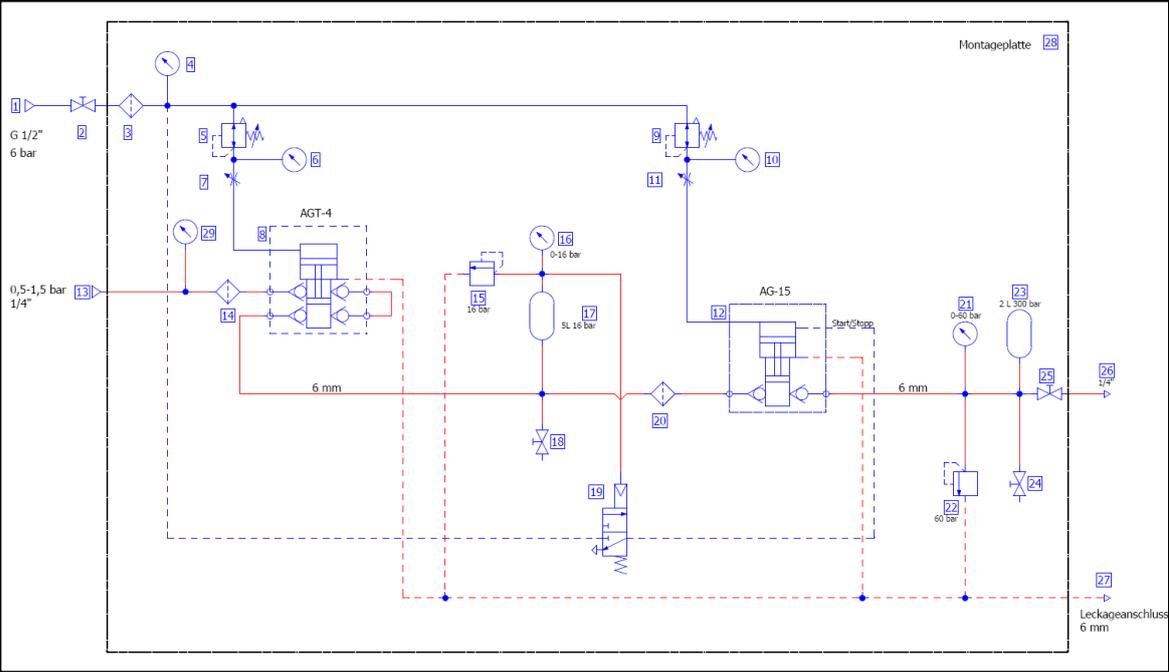
Zwischenspeicher Edelstahlbehälter 5 L
Schaltschrank IP55 RAL 7035 mit 100 mm Sockel
Schallisoliert 65 dB
Druckschalter für die Synchronisierung der Kompressoren
2 L Druckbehälter mit TÜV-Sicherheitsventil
Zertifiziert nach 2006/42/EG und 2014/68EG

weitere Ausstattung auf Anfrage

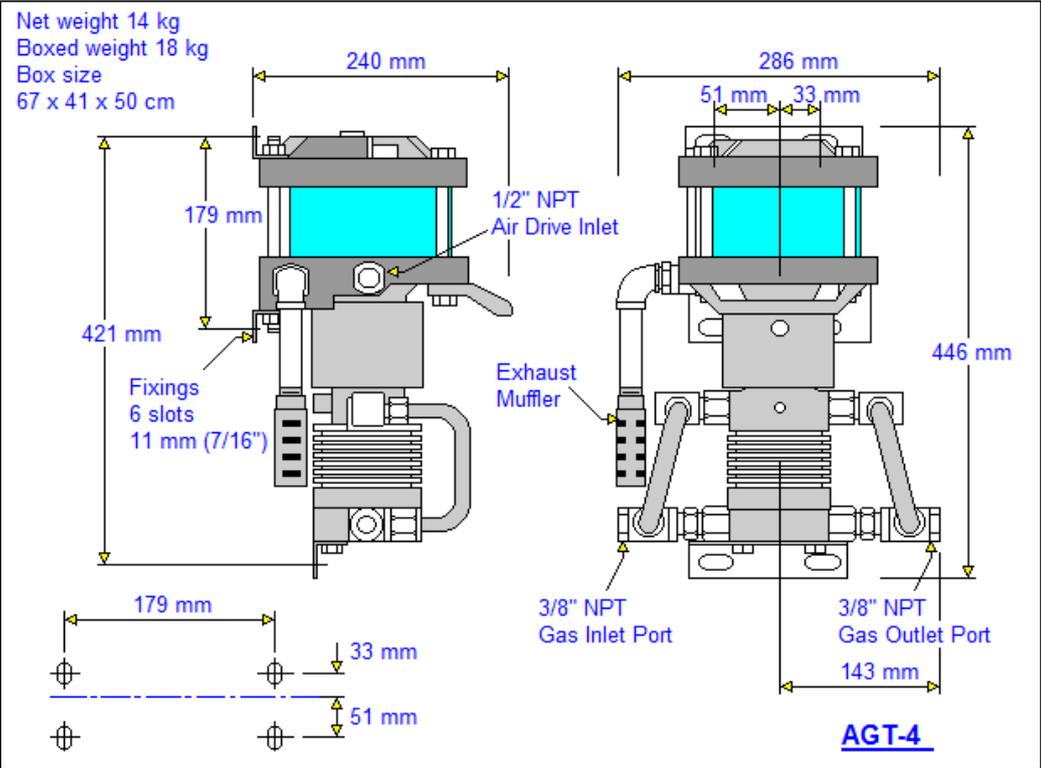


Verdichterstation f. Gase - AGT-4 - AG-15 - 60 bar

Schaltplan



Kennlinie AGT-4



Verdichterstation f. Gase - AGT-4 - AG-15 - 60 bar

Aufbau

Gaskompressor Pos. 12

Gaskompressor Pos. 8

Antriebsdruckregler Pos. 5

Antriebsdruckregler Pos. 9

Manometer
Drucklufteingang Pos. 4

Betriebsdruck Pos. 21

Zwischenspeicherdruck Pos. 16

Filter Pos. 14

Gasvordruck Pos. 29

Filter Pos. 20

Druckschalter Pos. 19

Entlastung Pos. 18

Absperrkugelhahn Pos. 25

Entlastung Pos. 24



Stand: 2017-03 / Version 0.1
Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

© HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG, Wernigerode
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck und Vervielfältigung, auch
auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung des Herausgebers.

HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG

Max-Planck-Str. 7 - 38855 Wernigerode

Fon 03943-26780-0

Fax 03943-26780-20

Email info@h-d-tech.de