

HASKEL-Pumpe Typ 59025-2-Atex (82500)

Flüssigkeitspumpe

Betriebstechnische Daten	
Luftantriebsdruck	1,8 bis 10,0 bar
Betriebsdruck, max.	86 bar
Übersetzungsverhältnis nominal	1:4
Formel für Betriebsdruck Po	$4 \times P_a + P_s$
Hubvolumen	160 cm ³
Gewicht	14 kg
Betriebstemperatur, max.	-29°C bis +85°C

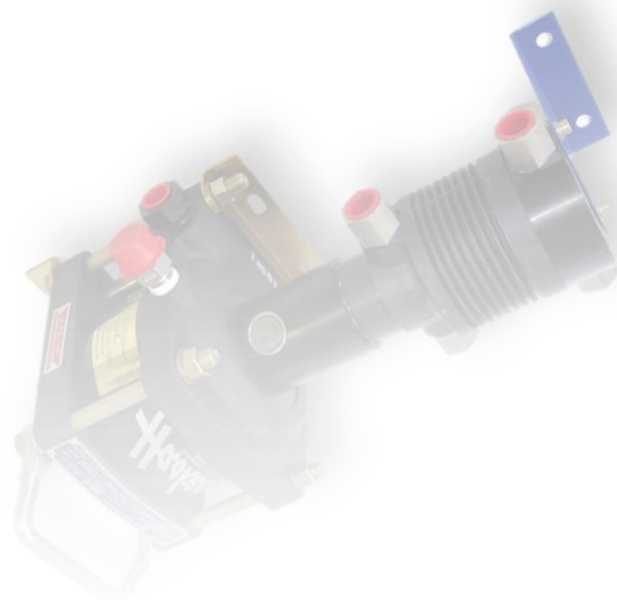
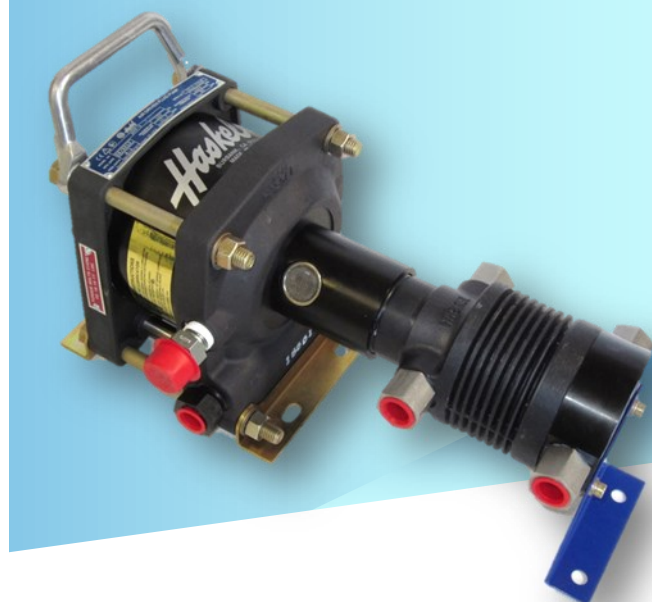
Anschlüsse	
Druckluft (Antrieb)	1/2" NPT
Flüssigkeitseingang	3/8" NPT
Flüssigkeitsausgang	3/8" NPT
Anzahl Luftantriebszylinder	1
Wirkungsprinzip	Einfachwirkend-zweistufig

Werkstoffe medienberührte Teile	
Dichtungen	PTFE, Buna N
Pumpenkopf	Aluminium
Kolben und Ventile	1.4305 / Edelstahl
Hochdruckzylinder	Edelstahl

Zubehör	
Filterregler mit Manometer und Kugelhahn	-C
LeitungsfILTER / Saugfilter	ZSO0005 (ZSO0388-VA)
Aggregat komplett montiert	auf Anfrage

Dichtungssätze	
Hochdruckdichtungssatz	58523-2 + 17327
Luftantrieb	16771 + 16772

Modifikationen	
Kältemittel	1234yf, R134a; u.a.
Zertifiziert nach 94/9/EG	 Atex (ExII2GcT6)
weitere Modifikationen auf Anfrage	

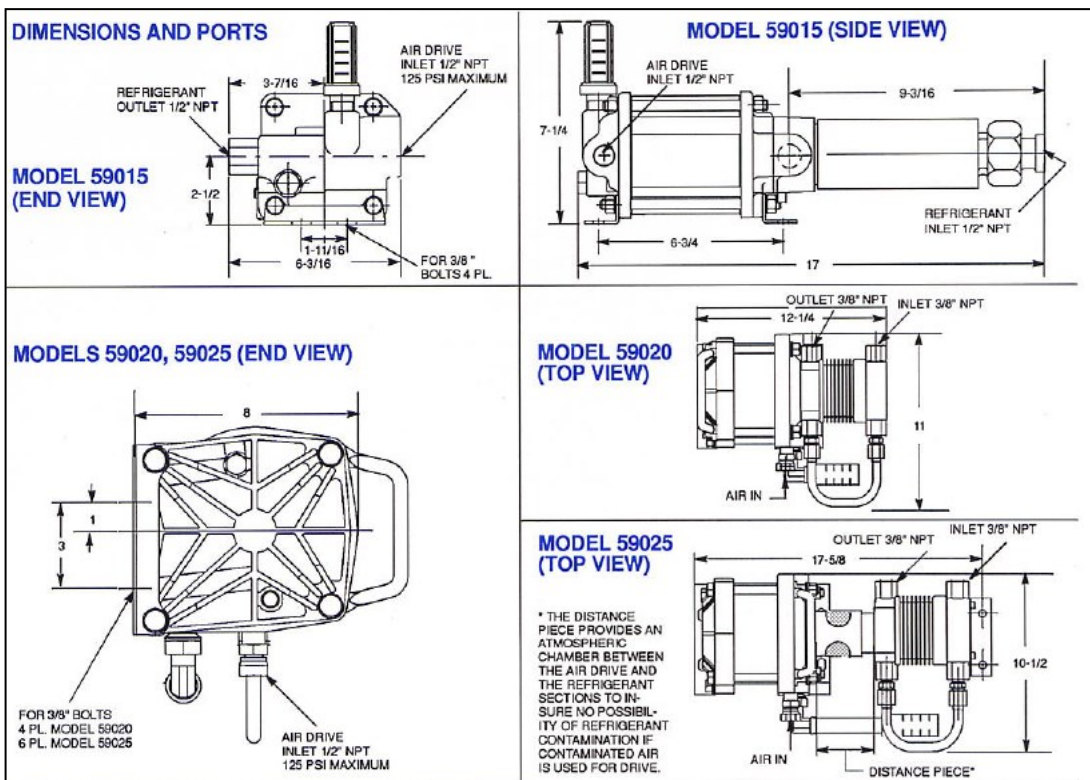


HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG

HDtech
HOCHDRUCKTECHNIK

HASKEL-Pumpe Typ 59025-2-Atex

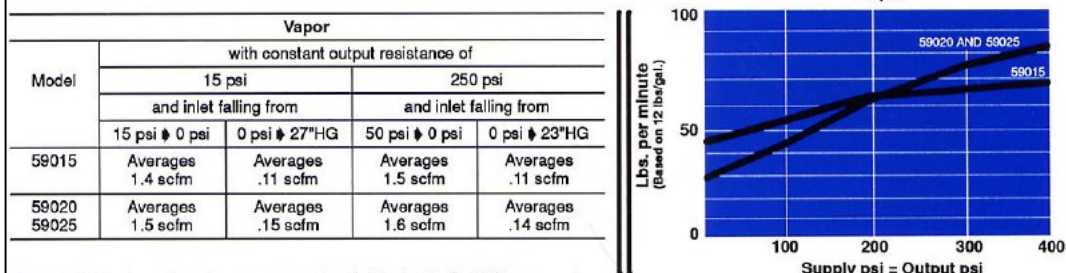
Konstruktionszeichnungen und Kennlinie



BASIC SPECIFICATIONS:

Model	Weight	Pump Displacement per Cycle	Air Drive Bore X Stroke	Seals	Seals Drive	Wetted Section Metals
59015	13 lbs.	8.9 cu. in.	4 x 2-1/2	Neoprene* and PTFE	Buna	Aluminum and S.S.
59020 59025	23 lbs. 24 lbs.	10 cu. in.	5-3/4 x 2	* Buna optional for R-11, R-113. Add -2 after model number (e.g. 59015-2)		

INDICATIONS - APPROXIMATE PERFORMANCE



NOTE: 1. Air Drive Input: Above data assumes approximately 100 psi at 40 scfm (10 HP compressor). Smaller air drive compressors will produce proportionally lower output rates. (e.g. if air source is a 1 HP, 100 psi compressor, output rates will be about 10% of above.)
2. Suction Line Plumbing: Above data assumes 3/8 NPT inlet piping without restrictions. In many refrigerants recovery applications, severe restriction of inlet supply cannot be avoided and will starve the pump reducing output rates. This does no harm but with restricted suction, obviously there is no advantage in using large air compressors for drive.
3. Safety Relief Valves are recommended downstream since either pump at stall is capable of intensifying output pressures beyond normal refrigerant piping and receiver working pressures.