

Kältemittelpumpe 59015-Atex-HD3416

speziell für Kältemittel 2,3,3,3-Tetrafluorpropen / HFO-1234yf

Flüssigkeitspumpe für Kältemittel

Betriebstechnische Daten

Luftantriebsdruck	1,8 bis 8,6 bar
Betriebsdruck, max.	41 bar
Übersetzungsverhältnis nominal	1:5
Formel für Betriebsdruck Po	$4,5 \times Pa + Ps$
Hubvolumen	150 cm ³
Gewicht	6,2 kg
Betriebstemperatur, max.	- 29°C bis +40°C

Anschlüsse

Druckluft (Antrieb)	1/2" NPT
Flüssigkeitseingang	1/2" NPT
Flüssigkeitsausgang	1/2" NPT
Anzahl Luftantriebszylinder	1
Wirkungsprinzip	zweistufig

Werkstoffe medienberührte Teile

Dichtungen	Neoprene/PTFE/UHMWPE/HNBR
Pumpenkopf	Aluminium
Kolben und Ventile	1.4305 / Edelstahl
Hochdruckzylinder	Edelstahl

Zubehör

Filterregler mit Manometer und Kugelhahn	-C
LeitungsfILTER / Saugfilter	ZSO0005 (ZSO0388-VA)
Aggregat komplett montiert	auf Anfrage

Dichtungssätze

Hochdruckdichtungssatz	57365 / 99-101
Luftantrieb	57340

Modifikationen

Kältemittel	HFO-1234yf, R134a; u.a.
Zertifiziert nach 94/9/EG	Atex (ExII2GcT6)

weitere Modifikationen auf Anfrage



HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG
Max-Planck-Str. 7 - 38855 Wernigerode

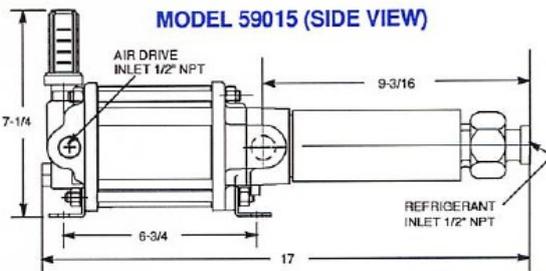
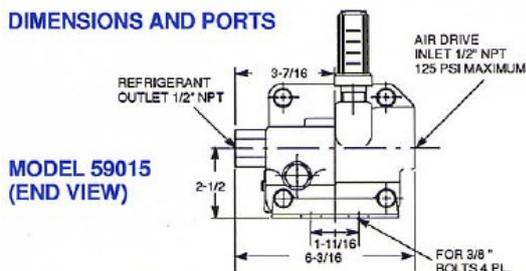
Fon 03943-26780-0
Fax 03943-26780-20
Email info@h-d-tech.de
Web www.h-d-tech.de

HDtech
HOCHDRUCKTECHNIK

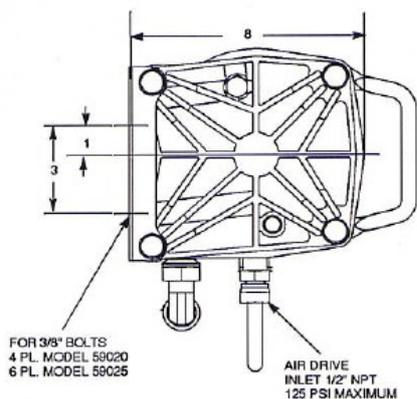
Kältemittelpumpen 59015/20/25

Konstruktionszeichnungen und Kennlinie

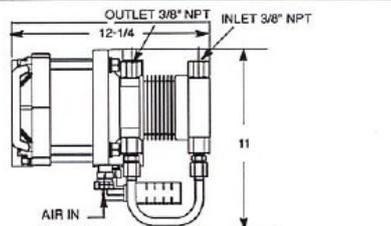
DIMENSIONS AND PORTS



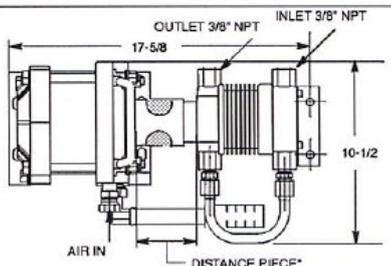
MODELS 59020, 59025 (END VIEW)



MODEL 59020 (TOP VIEW)



MODEL 59025 (TOP VIEW)



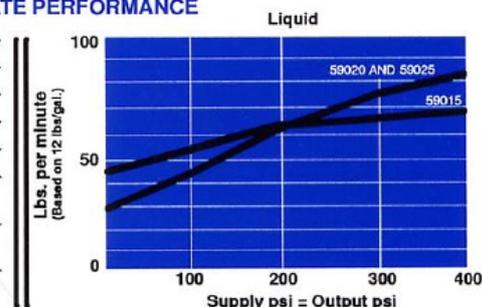
* THE DISTANCE PIECE PROVIDES AN ATMOSPHERIC CHAMBER BETWEEN THE AIR DRIVE AND THE REFRIGERANT SECTIONS TO INSURE NO POSSIBILITY OF REFRIGERANT CONTAMINATION IF CONTAMINATED AIR IS USED FOR DRIVE.

BASIC SPECIFICATIONS:

Model	Weight	Pump Displacement per Cycle	Air Drive Bore X Stroke	Seals	Pumps	Seals Drive	Wetted Section Metals
59015	13 lbs.	8.9 cu. in.	4 x 2-1/2	Neoprene* and PTFE		Buna	Aluminum and S.S.
59020	23 lbs.	10 cu. in.	5-3/4 x 2	* Buna optional for R-11, R-113. Add -2 after model number (e.g. 59015-2)			
59025	24 lbs.						

INDICATIONS – APPROXIMATE PERFORMANCE

Model	Vapor			
	with constant output resistance of			
	15 psi		250 psi	
	and inlet falling from			
	15 psi ↓ 0 psi	0 psi ↓ 27"HG	50 psi ↓ 0 psi	0 psi ↓ 23"HG
59015	Averages 1.4 scfm	Averages .11 scfm	Averages 1.5 scfm	Averages .11 scfm
59020	Averages 1.5 scfm	Averages .15 scfm	Averages 1.6 scfm	Averages .14 scfm
59025				



NOTE: 1. Air Drive Input: Above data assumes approximately 100 psi at 40 scfm (10 HP compressor). Smaller air drive compressors will produce proportionally lower output rates. (e.g. if air source is a 1 HP, 100 psi compressor, output rates will be about 10% of above.)
 2. Suction Line Plumbing: Above data assumes 3/8 NPT inlet piping without restrictions. In many refrigerants recovery applications, severe restriction of inlet supply cannot be avoided and will starve the pump reducing output rates. This does no harm but with restricted suction, obviously there is no advantage in using large air compressors for drive.
 3. Safety Relief Valves are recommended downstream since either pump at stall is capable of intensifying output pressures beyond normal refrigerant piping and receiver working pressures.

Stand: 2016-11 / Version 0.1
 Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

© HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG, Wernigerode
 Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck und Vervielfältigung, auch