

HOMOGENISATOR *Nanojet* NJ1600HD100



Betriebstechnische Daten

Betriebsdruck, max.	1600 bar
Fördermenge	100 l/Std.
Antriebsleistung	11 kW; 400/600V—50/60 Hz
Hubvolumen	70 cm ³
Gewicht	470 kg
Maße BxHxT	1500 x 1400 x 600 mm

Vorteile

Variable Druckeinstellung durch verstellbaren Ventilspalt
Keine Verstopfung der Ventile
Liefermenge einstellbar; Gute Reproduzierbarkeit
Kühlung direkt am Mischventil
Zellaufschluß von Einzellern, Bakterien, Hefen und Algen
Geeignet zur Herstellung von Emulsionen, Suspensionen

Anschlüsse

Produkteingang	¾" Clamp / Ø 25,4
Produktausgang	¾" Clamp / Ø 25,4
Kühlmittelein- und Ausgang	Swagelokkupplung ½ RS
Hydraulikanschlüsse	16S
Wirkungsprinzip	doppelt wirkend

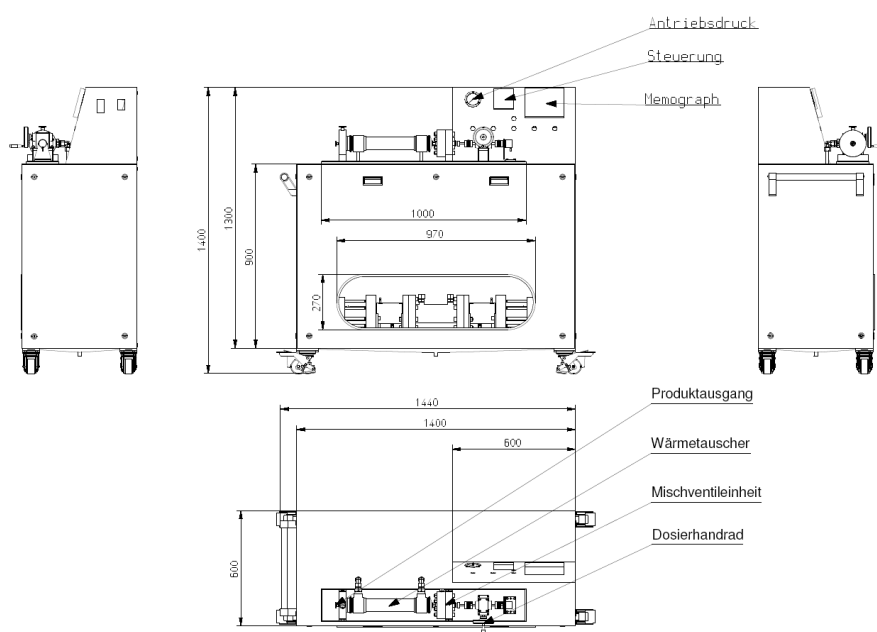
Ausstattung

Exergy Rohrwärmetauscher
Temperaturerfassung über PT100
Anzeige der aktuellen Parameter über MFD Registriergerät Memograph M RSG40 mit Farbgrafik
Zertifiziert nach 2006/42/EG

weitere Ausstattung auf Anfrage

HOMOGENISATOR *Nanojet* NJ1600HD100

Abmaße



Leistungsdaten von Substanzen

	SUBSTANZ	DRUCK (BAR)	ZYKLEN	TEILCHENGRÖSSE (NANOMETER)
Typische Ergebnisse	Liposome von natürlichen Phospholipiden	800	30	40 - 50
	Liposome von synthetischen Phospholipiden	1.200	20	100 - 200
	Künstliches Blut	1.000	15	100
	Silikon-Öl/Wasser-Emulsion mit Emulgator	600	3	260
	Pflanzliches Öl/Wasser Emulsionen mit Emulgator	800	6	300
	Fungizide/Wasser Suspension	1.400	5	300
	Vitamin-Öl Emulsion	200	4	150
	Fotografische Beschichtungen	800	1	400
	Zellaufschluß-Backhefe	1.400	5	95% Aufschlußgrad
	Zellaufschluß E-Coli	800	2	99,9% Aufschlußgrad

Stand: 2013-08 / Version 0.1

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

© HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG, Wernigerode
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck und Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung des Herausgebers.

HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG

Max-Planck-Str. 7 - 38855 Wernigerode

Fon 03943-26780-0

Fax 03943-26780-20

Email info@h-d-tech.de

Web www.h-d-tech.de