

Kältemittel Umfüllanlage GB-1004-5 59015

Anlage für Kältemittel

Betriebstechnische Daten

Luftantriebsdruck	0,5 bis 4 bar
Betriebsdruck, max.	16 bar
Übersetzungsverhältnis nominal	1:5
Formel für Betriebsdruck Po	4 x Pa + Ps
Hubvolumen	150 cm ³
Gewicht	39 kg (incl. Magazinwagen)
Betriebstemperatur, max.	- 29°C bis +40°C

Anschlüsse

Druckluft (Antrieb)	G 1/4" IG
Flüssigkeitseingang	10-L-VA
Flüssigkeitsausgang	10-L-VA
Anzahl Luftantriebszylinder	1
Wirkungsprinzip	Einstufig-einfachwirkend

Werkstoffe medienberührte Teile

Dichtungen	Neoprene / PTFE / Buna
Pumpenkopf	Aluminium
Kolben und Ventile	1.4305 / Edelstahl
Hochdruckzylinder	Edelstahl

Vorteile der Verdichterstationen

Geringe Wärmeentwicklung durch integrierten Abluft-Wärmetauscher
Wartungsfreundlicher Aufbau der Geräte
Lange Lebensdauer durch langsame Kolbengeschwindigkeit
Betriebsdruck einstellbar durch Druckregler am Eingang
Nach Erreichen des Enddruckes kein Energieverbrauch
Keine elektrische Installation nötig (elektr. Start/Stopp optional...)

Ausstattung

Mobiles-Edelstahl-Schutzgestell mit beschrifteter Bedientafel und Wagen
Betriebsdruckmanometer 2-fach skaliert in Bar / R134a
Filterregler mit Manometer und Kugelhahn im Drucklufteingang
Absperrkugelhähne im Vordruckeingang sowie Betriebsdruckausgang
Sicherheitsventil 16 bar (oder Ihren Vorgaben...)
Zertifiziert nach 2006/42/EG

[weitere Modifikationen auf Anfrage](#)

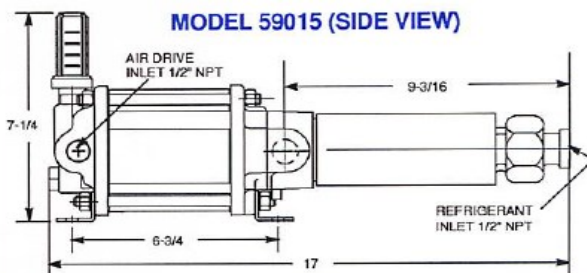
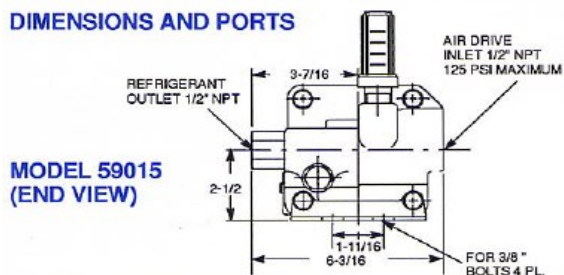


Kältemittelanlage GB-1004-5 59015

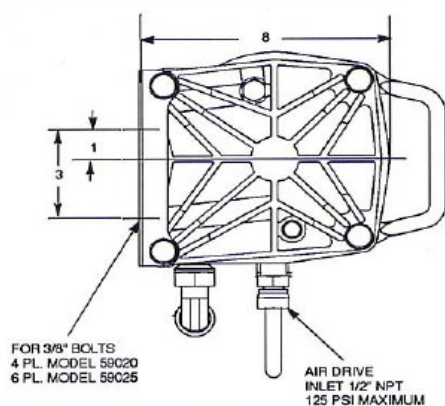
speziell für Kältemittel R134a u.a.

Kennlinie / Abmaße

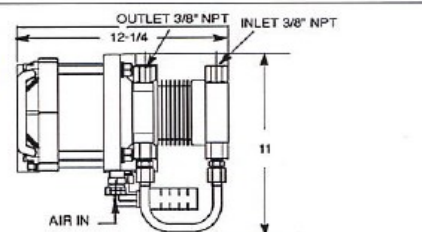
DIMENSIONS AND PORTS



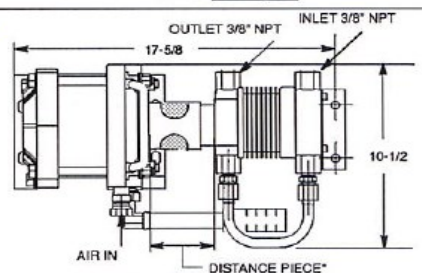
MODELS 59020, 59025 (END VIEW)



MODEL 59020 (TOP VIEW)



MODEL 59025 (TOP VIEW)



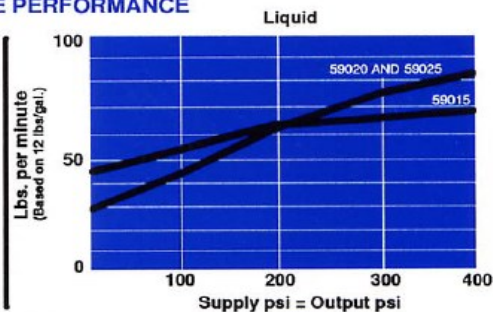
* THE DISTANCE PIECE PROVIDES AN ATMOSPHERIC CHAMBER BETWEEN THE AIR DRIVE AND THE REFRIGERANT SECTIONS TO INSURE NO POSSIBILITY OF REFRIGERANT CONTAMINATION IF CONTAMINATED AIR IS USED FOR DRIVE.

BASIC SPECIFICATIONS:

Model	Weight	Pump Displacement per Cycle	Air Drive Bore X Stroke	Seals Pumps	Seals Drive	Wetted Section Metals
59015	13 lbs.	8.9 cu. in.	4 x 2-1/2	Neoprene* and PTFE	Buna	Aluminum and S.S.
59020	23 lbs.	10 cu. in.	5-3/4 x 2			
59025	24 lbs.					

INDICATIONS - APPROXIMATE PERFORMANCE

Model	Vapor			
	with constant output resistance of			
	15 psi		250 psi	
	and inlet falling from		and inlet falling from	
	15 psi ϕ 0 psi	0 psi ϕ 27" HG	50 psi ϕ 0 psi	0 psi ϕ 23" HG
59015	Averages 1.4 scfm	Averages .11 scfm	Averages 1.5 scfm	Averages .11 scfm
59020	Averages 1.5 scfm	Averages .15 scfm	Averages 1.6 scfm	Averages .14 scfm
59025				



NOTE: 1. Air Drive Input: Above data assumes approximately 100 psi at 40 scfm (10 HP compressor). Smaller air drive compressors will produce proportionally lower output rates. (e.g. if air source is a 1 HP, 100 psi compressor, output rates will be about 10% of above.)
 2. Suction Line Plumbing: Above data assumes 3/8 NPT inlet piping without restrictions. In many refrigerant recovery applications, severe restriction of inlet supply cannot be avoided and will starve the pump reducing output rates. This does no harm but with restricted suction, obviously there is no advantage in using large air compressors for drive.
 3. Safety Relief Valves are recommended downstream since either pump at stall is capable of intensifying output pressures beyond normal refrigerant piping and receiver working pressures.

HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG
 Max-Planck-Str. 7 - 38855 Wernigerode