

Technisches Datenblatt	Gaskompressor für Hochdruckenwendungen	AGT-15/75 einfachwirkend, zweistufig einfacher Luftantrieb
------------------------	---	---



Bildbeispiel

Technische Daten

Luftantrieb Pa	2,8-10 bar
Übersetzungsverhältnis i	1:75
Kompressionsverhältnis	1:100
Gaseinlassdruck Ps min.	3,4 bar
Gaseinlassdruck Ps max.	3,5 x Pa
Max. zulässiger Auslassdruck Po	1.034
Max. Hubfrequenz	60/min / Empfehlung bei Dauerbetrieb max. 30-40/min.
Hubvolumen des Kolbens pro Hub	102 cm ³
Formel für Betriebsdruck Po	75 x Pa + 5 x Ps

Standard Anschlüsse

Luftantrieb	1/2" NPTi
Einlass/Auslass	1/4" HP
Max. Betriebstemperatur (Medium)	115°C
Betriebstemperatur (Antrieb)	-4 bis +65°C
Gewicht	17 kg

Leistungsdiagramm für Druck und Volumenstrom siehe beiliegendes Datenblatt

Werkstoff des HD-Teils (Gaszylinderkopf; Gaszylinder)	Edelstahl 1.4305; 1.4532
Dichtungen	PTFE, Viton u.a. (abhängig vom Gas-Typ)
Werkstoff Gaskolben	Edelstahl 1.4305

Zubehör/Modifikation

Luftkontrolleinheiten -C, Bestell-Nr.: AGT-15/75-C
Standard-Ausführung Bestell-Nr.: AGT-15/75; Sauerstoff-Ausführung Bestell-Nr.: AGT-15/75-28595
Atex zertifiziert (Ex) Atex (ExII2GcT3) / weitere Ausführungen sowie komplette Verdichter-Stationen auf Anfrage
Um den Kompressor vor zu hohen Drücken zu schützen oder um den Auslassdruck zu begrenzen, besteht die Möglichkeit ein Luftsicherheitsventil in die Luftleitung zu installieren. (Der maximal erforderliche Druck muss angegeben werden.)

Für Rückfragen oder weitere Informationen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung.

Im Rahmen der festgelegten technischen Eigenschaften und Leistungen behalten wir uns Änderungen unserer Produkte vor.
Es gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, einschließlich Produkthaftung und erbrachten Leistungen.

