

# Verdichterstation AGD-62 - AGT-62/152H 1.500 bar

## Verdichterstation für Stickstoff

### Betriebstechnische Daten

Luftantriebsdruck	2 bis 8,0 bar
Betriebsdruck, max.	1.500 bar
Formel Übersetzungsverhältnis	300 Pa
Hubvolumen	102 cm <sup>3</sup>
Gewicht	100 kg
Maße BxHxT	1200 x 762 x 450 mm

### Anschlüsse

Drucklufteingang	G 3/4"
Gaseingang	8/10 mm Rohranschluss
Druckluftausgang / Gasausgang	1/4" HP
Anzahl Luftantriebszylinder	2
Wirkungsprinzip	dreistufig

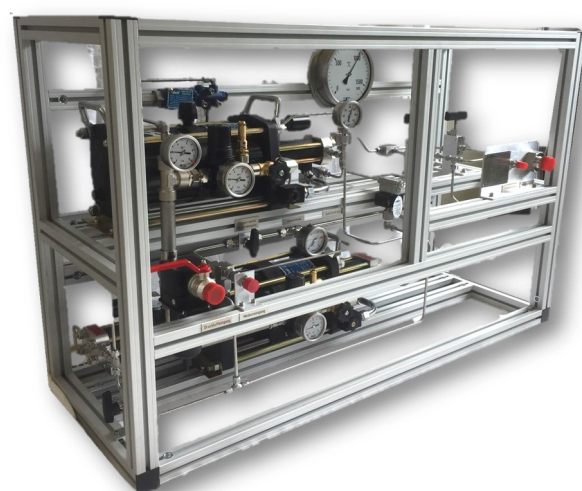
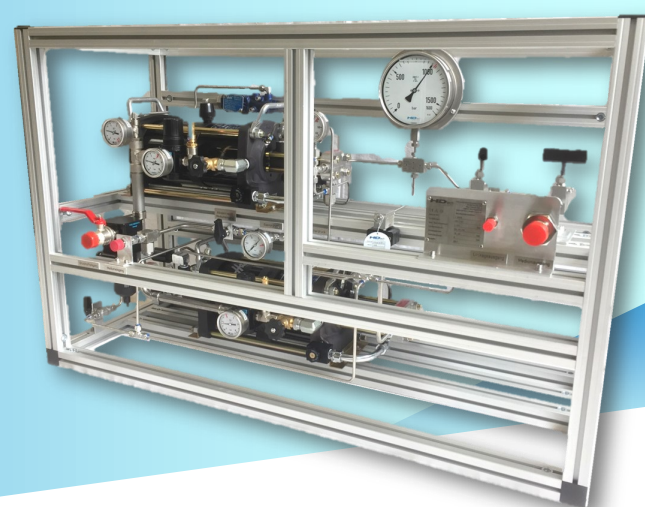
### Vorteile der Verdichterstationen

Kompressor trockenlaufend
Wartungsfreundlicher Aufbau der Geräte
Lange Lebensdauer durch langsame Kolbengeschwindigkeit
Betriebsdruck einstellbar durch Druckregler
Nach Erreichen des Enddruckes kein Energieverbrauch
Keine elektrische Installation nötig

### Ausstattung

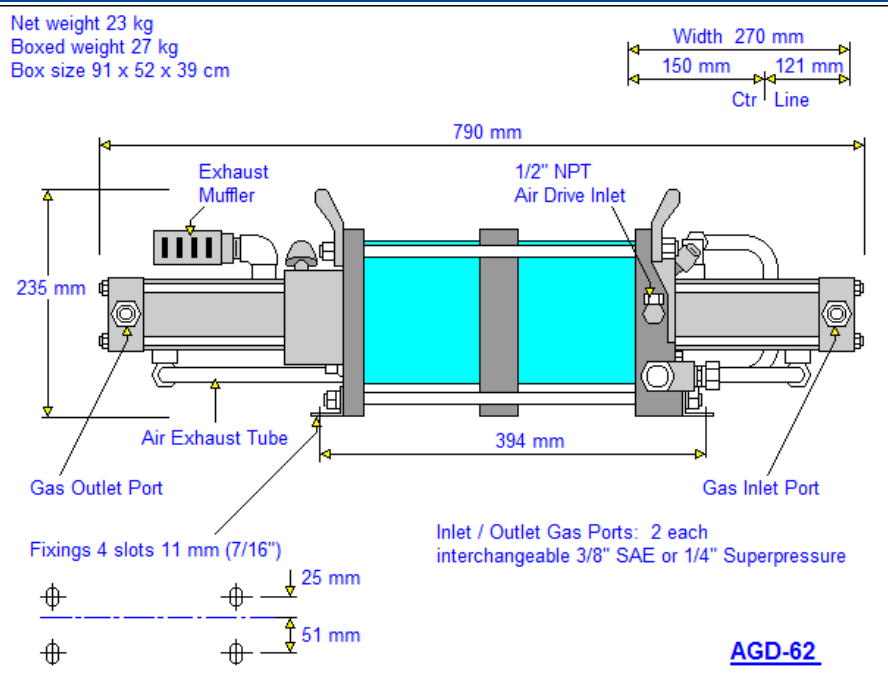
Automatische Abschaltung bei Erreichen des Enddruckes
Aluminiumgestell
Zwischenspeicher 300 bar mit Sicherheitsventil
Hochdruckmanometer Ø 160 0-1.600 bar
Berstscheibe im Gasausgang eingestellt auf 2.000 bar
Zertifiziert nach 2006/42/EG, 2014/68/EG

weitere Ausstattung auf Anfrage

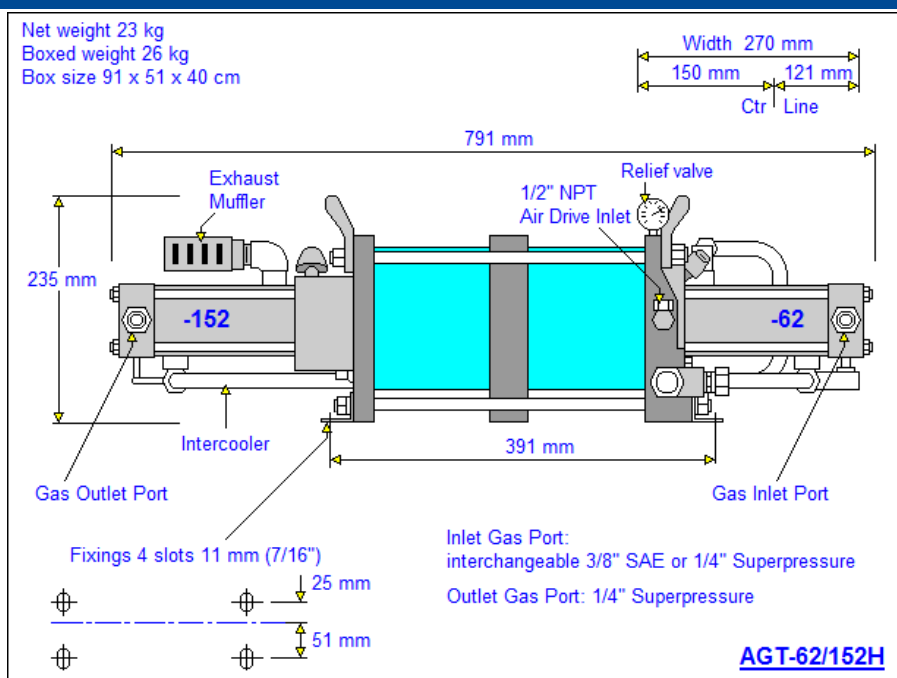


# Verdichterstation AGD-62 - AGT-62/152H 1.500 bar

## Gaskompressor 1. Stufe



## Gaskompressor 2. und 3. Stufe



HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG

Max-Planck-Str. 7 - 38855 Wernigerode

Fon 03943-26780-0

Fax 03943-26780-20

Email [info@h-d-tech.de](mailto:info@h-d-tech.de)

Stand: 2018-02 / Version 0.1

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

© HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG, Wernigerode  
Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck und Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung des Herausgebers.