

Hydraulisch angetriebene Gaskompressorstation HGT-90-63 - 850 bar

Effiziente, wirtschaftliche und ökonomische Wasserstoffverdichtung



Betriebstechnische Daten

Antriebsdruck	140 bar
Betriebsdruck	850 bar
Formel Übersetzungsverhältnis	1:6
Hubvolumen	1.940 cm ³
Gewicht	1.600 kg
Maße B x H x T	2.200 x 2.000 x 1.600 mm

Vorteile

Hoher Wirkungsgrad
Bedienungs- und Wartungsfreundlicher Aufbau
Für unterschiedliche Betriebsmedien einsetzbar
Lange Lebensdauer durch langsame Kolbengeschwindigkeit
Betriebsdruck einstellbar durch Drucküberwachung
Temperaturüberwachung für Hydrauliköl und Wasserstoff

Anschlüsse

Gaseingang	12 mm
Druckausgang	3/8" MP
Kühlwasseranschlüsse	4 x G 1/2"
Spannungsanschluss	400 V AC
Wirkungsprinzip	doppeltwirkend

Ausstattung

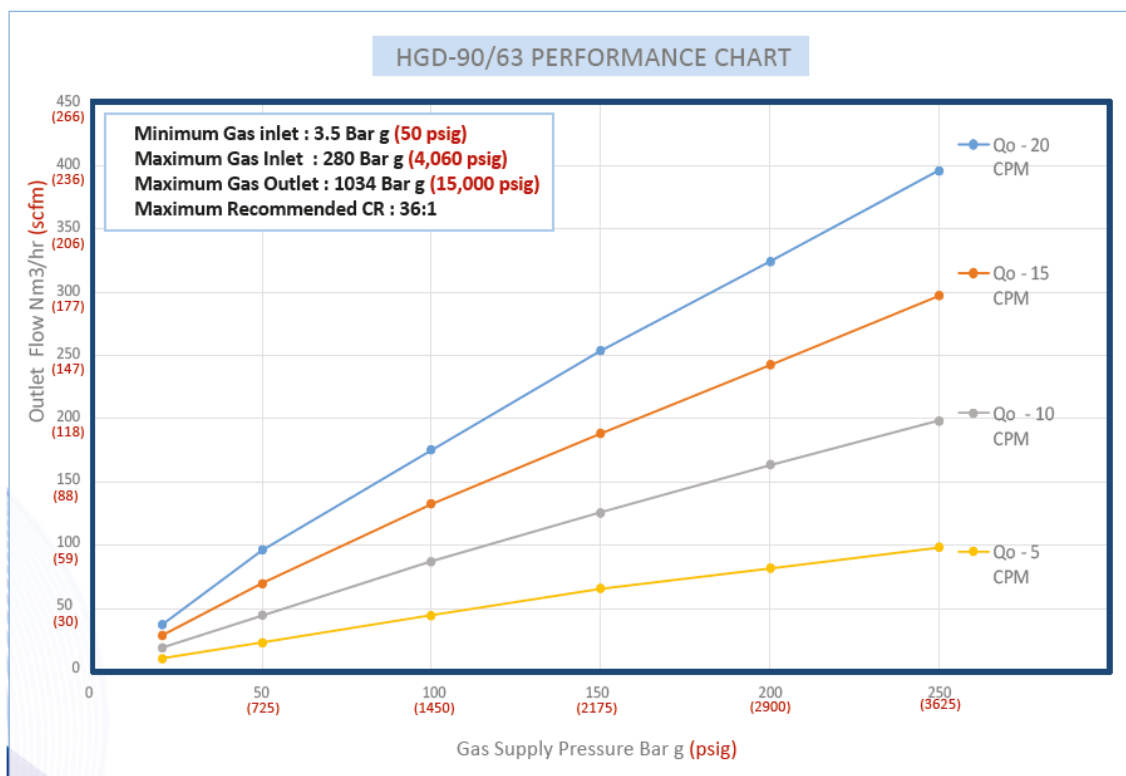
Zahnradpumpe mit 30 kW Antriebsmotor und 4/3-Wegeventil
Absperrventile für Druckeingang sowie Druckentlastung
Wasserkühler für Gaskompressor und Hydraulik, Siemens Touch Panel für Druck und Leistungsüberwachung
Zertifiziert nach 2006/42/EG und 2014/68/EG

weitere Ausstattung auf Anfrage

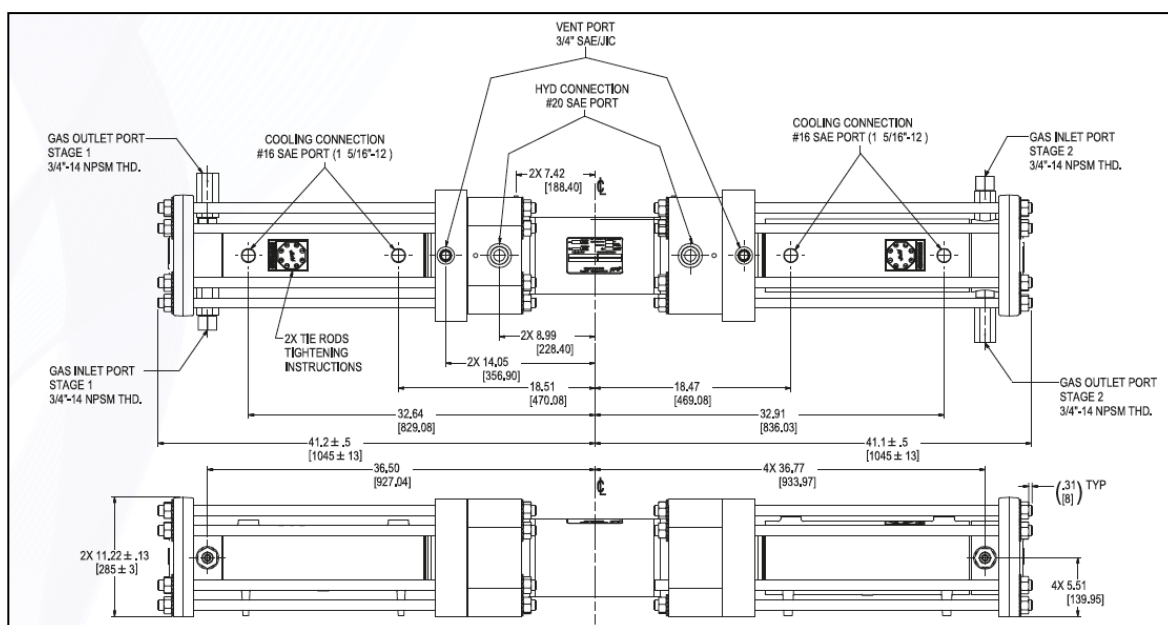
Hydraulisch angetriebene Gaskompressorstation HGT-90-63 - 850 bar

Effiziente, wirtschaftliche und ökonomische Wasserstoffverdichtung

Leistungsdiagramm



Abmessungen und Anschlüsse Kompressor



HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG

Max-Planck-Str. 7 - 38855 Wernigerode

Fon 03943-26780-0

Fax 03943-26780-20

Email info@h-d-tech.de

Stand: 2017-12 / Version 0.2
 Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.

© HD-tech Hochdrucktechnik GmbH & Co. KG, Wernigerode
 Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck und Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung des Herausgebers.